



## ATTENTION

در صورت غیر فعال بودن دکمه‌ها در سیستم عامل اندروید،  
حتما اپلیکیشن Google Drive خود را به روز رسانی نمایید.

If the buttons are disabled in the Android operating  
system, Be sure to update your Google Drive  
application.

**I realized**

زبان مورد نظرتان را انتخاب نمایید:

Select your language:

فارسی [Persian]

English





# MEGA STONE

شروع

محتویات این کاتالوگ متعلق به  
شرکت رنگ‌های صنعتی الوان می‌باشد.

©Mega Stone, All Right Reserved

SMART Catalog / 2021 - 1.0

# برای شروع یکی را انتخاب کنید:

درباره مگا استون

نمایش چسب‌های اپوکسی

فیلم‌های آموزشی

نمایش تائیدیه‌های SGS

پروژه‌های مگا استون

افتخارات مگا استون

اطلاعات تماس





شرکت تعاونی تولید رنگ و رزین الوان با بیش از نیم قرن فعالیت مستمر خود و با ارائه محصولاتی با کیفیت پایدار، توانسته مهمترین و بزرگترین سرمایه را که اعتماد مشتری است، کسب نماید. داشتن نیروی انسانی شایسته و متخصص با تجربیات میدانی و حرفه‌ای در بخش‌های مختلف شرکت تولیدی رنگ الوان به عنوان بزرگترین سرمایه‌های درون سازمانی بوده و همچنین اعتقاد به رعایت استانداردها در کنترل کیفیت مواد اولیه، محصول نیمه ساخته، فرآیند تولید، لوازم بسته بندی و محصولات نهایی، عامل و رمز دستیابی به این کیفیت پایدار و پیوسته محسوب می‌گردد. رنگ الوان پس از سالها تلاش در عرصه صنعت رنگ کشور به پشتوانه اعتماد مشتریان خود به عنوان یک برند ملی و منطقه‌ای انتخاب شده است و در سه بخش:

- رنگ‌های حفاظتی Protective Paints
  - رنگ‌های ساختمانی Decorative Paint
  - محصولات مهندسی Engineering Products
- فعالیت می‌نماید.



# Epoxy Adhesives

چسب‌های اپوکسی

گزینه مد نظر خود را انتخاب کنید:



مگا استون نما خشک



مگا استون ۳ دقیقه ای



مگا استون N



مگا استون پلاس



SMART Catalog  
Ver 2021 -1.0



# Epoxy Adhesives

چسب‌های اپوکسی

گزینه مد نظر خود را انتخاب کنید:



مگا استون فوری



مگا استون شفاف



مگا استون کاشت میلگرد



SMART Catalog  
Ver 2021 -1.0



# Dry Facade

Epoxy Adhesive

مگا استون نما خشک



گزینه مد نظر خود را انتخاب کنید:

معرفی محصول



مزیت های محصول



نحوه ی اجرا



جدول فنی محصول





## Dry Facade Epoxy Adhesive

### مگا استون نما خشک

سیستم اجرای نمای خشک بر روی زیر ساخت های بتنی، فریم فلزی و یا پلاستر ماسه و سیمان با مگا استون الوان

در این سیستم می توان عملیات اجرای نما را با هر نوع سنگی بروی یک زیر ساخت با استحکام بالاتر و تنها با استفاده از مگا استون و بدون نیاز به هرگونه اسکوپ، پیچ، رول پلاک و یا سیستمهای سنتی همچون دوغاب و ملات اجرا نمود.

در این سیستم اگر زیر ساخت، دیوار سفالی، بلوک سیمانی یا آجری باشد میتوان تنها یک لایه پلاستر ماسه و سیمان و چسب بتن بر روی آن اجرا نمود تا سطح زیر ساخت استحکام لازم را جهت نگهداری وزن سنگ به وجود آورد و یا می توان با توجه به نوع سازه ساختمان، فریم فلزی کشیده و فرآیند اجرای نما را انجام داد. چنانچه دیوار، نمای بتنی یا دیوار برشی باشد در صورت شاقول و یا تراز بودن دیگر نیاز به انجام پلاستر نیست و میتوان مستقیماً سنگ را بر روی آن نصب نمود.



مگا استون نما خشک

## مزایا و ویژگی‌ها:

- قابلیت اتصال انواع سنگ (پورسلن، گرانیت، تراورتن و سنگ مصنوعی) بر روی آهن، بتن و پلاستر ماسه و سیمان
- ایجاد پیوند مولکولی بین چسب و سطوح فولادی و بتنی
- استحکام و مقاومت بالاتر در برابر ارتعاشات و زلزله
- سبک سازی در نمای ساختمان
- کاهش هزینه خرید چسب نسبت به مشابه خارجی
- افزایش سرعت در اجرای نما
- کاهش هزینه در اجرای نمای خشک
- مگا استون بر روی هر زیر ساخت مستحکمی (فریم فلزی، بتن، پلاستر ماسه و سیمان و اتصالات سنگ به سنگ و ...) قابل اجرا می‌باشد. برای گرفتن ناشاقولی و هم سطح نمودن و همچنین بالا بردن استحکام در نماهای بلوک سیمانی و آجری و 3D پنل‌ها از گروه‌بندی و یا فریم فلزی استفاده شود. همچنین برای کارگذاری نبشی‌های فلزی بر روی سنگ‌های شمش و اسلب می‌توان از این چسب استفاده نمود.



## نحوه اجرا:

اجرای نمای خشک و کاشت بولت:

چسب مگا استون با قدرت اتصال بالا، جهت اجرای نمای خشک و چسباندن انواع مختلف سنگ‌های ساختمانی بر روی انواع مختلف زیر ساخت‌ها کاربرد داشته و به علت دارا بودن مقاومت مکانیکی بالا برای کاشت بولت نیز استفاده میگردد.

چسب مگا استون دارای ساختار دوجزیی می‌باشد و در صورت ترکیب، ماده ای جامد می‌شود که در برابر سایر مواد شیمیایی کاملاً مقاوم بوده و از سختی و مقاومت بسیار بالایی برخوردار است.

این چسب خمیری شکل، از نظر شیمیایی خنثی می‌باشد و با مرور زمان دچار هیچگونه تغییری نمی‌شود.

مراحل اجرا

مزایای اجرای نما خشک



## مراحل اجرا:

### ۱- آماده سازی سطح :

- سطوح فولادی: برای این سطوح لازم است حتماً نقاطی که لقمه گذاری روی آن انجام می شود با فرز از هرگونه آلودگی زنگ و رنگ پاک شده و سطح فلز کاملاً متال گردد.
- سطوح بتنی: جهت آماده سازی این سطوح لازم است سطح کاملاً خشک و عاری از گرد و غبار و چربی باشد.

### ۲- اختلاط مگا استون:

با دو کاردک مجزا از پارت A و B به مقدار مساوی برداشته و بر روی یک سطح غیر جاذب تمیز مخلوط می کنیم، آنقدر به هم زده تا خمیر یک دست و یک رنگ بدست آید.

### ۳- لقمه گذاری:

با کاردک به اندازه کافی از چسب مخلوط شده را برداشته و لقمه ها را در فواصل مناسب و مساوی از هم قرار داده و سنگ را می چسبانیم (در فریم های فلزی لقمه های چسب بر روی فریم قرار می گیرد و سطحی که چسب بر روی آن قرار دارد باید با سنگ فرز ساییده شود).

### ۴- چسباندن سنگ:

سنگ را بعد از لقمه گذاری برداشته و بر روی زیر ساخت از پیش تعیین شده تنظیم و رگلاژ می شود.





## مزایای کاربردی سیستم اجرای نمای خشک با مگا استون الوان

---

- عدم نیاز به نازک کردن و شیار زدن در سنگ مصرفی نما و جلوگیری از ضایعات و پرت سنگ در اجرا و همچنین کمک به استحکام و ضخامت سنگ مصرفی نما ( در صورتی که در سیستم اسکوپ جهت نگهداری سنگ حتماً باید حداقل ۴ میلی متر شیار در سنگ ایجاد گردد).
- با توجه به خاصیت الاستیسیته و خمیری شکل بودن مگا استون میتوان ناشاقولی سطح زیر ساخت را از ۳ الی ۵ سانتی متر برطرف نمود.
- با توجه به اینکه نحوه اتصال سنگ به زیرساخت از طریق ایجاد پیوند مولکولی بین سنگ و زیر ساخت می باشد، عملاً سنگ نما حتی در اثر ضربه شدید از روی بدنه ساختمان جدا نمی شود. در این سیستم وزن هر سنگ بر روی خود می باشد. (در صورتی که در سیستم اسکوپ و یا پیچ چنانچه به هر علتی سنگ از داخل کشویی شکسته و یا رها شود، از بدنه ساختمان جدا و به پایین می افتد).
- سرعت اجرایی بسیار بالا، به نحوی که هر تیم اجرایی دو نفره در این سیستم قابلیت اتصال و اجرای حداقل ۳۰ الی ۵۰ متر مربع اجرای عملیات سنگ کاری را دارا می باشند. (در صورتی که در سیستم های سنتی و غیره حداکثر ۱۰ الی ۱۵ متر در روز می باشد).

ادامه مطلب



## مزایای کاربردی سیستم اجرای نمای خشک با مگا استون الوان

---

- کاهش چشم گیر هزینه اجرایی دستمزد در این سیستم بخصوص در مترážهای بالا ، به نحوی که هزینه دستمزد در این سیستم اجرایی کمتر از یک سوم هزینه دستمزدهای سیستمهای سنتی می باشد.
- اتصال مادام العمر سنگ و مقاومت سنگ در برابر ارتعاشات و زلزله، عدم افتادن سنگ از روی نما حتی در لرزشهای سازه ای، مقاومت بالا در برابر انقباضات و انبساط طولی و عرضی در اثر حرارت و غیره.
- عدم نیاز به آهن کشی و یا فریم فلزی بر روی سازه و عدم نیاز به مصرف دوغاب و ملات، خود دلیل محکمی بر اصل سبک سازی نما می باشد.
- امکان اتصال انواع سنگهای ساختمانی از قبیل (گرانیت، تراورتن و یا سرامیکهای پورسلن) بر روی انواع زیرساختهای بتنی، سیمانی و فلزی بدون هیچگونه محدودیت.



## MEGA STONE

Mixing Ratio	1: 1
Working Time at 25 ° C	15 minutes
Minimum Cooling Time at 25 ° C	12 hours
Complete Conductivity at 25 ° C	3 days
Tensile Strength	25MPa
Tensile Splitting Power	12MPa
Flexibility	17MPa
Strength Bearing Pressure	80MPa
Minimum Temperature for Mixing Operation	10 ° C
Range of Heat Tolerance in The Form of Heat Shock	From -25 to 120 ° C
Product Packaging (Part A and B)	4kg

- The above product has the first standard epoxy paint and adhesive in Iran
- Contact our technical experts for sample execution. (02188413986)



## 3 Minutes Epoxy Adhesive



### مگا استون ۳ دقیقه ای

محصول فوق با قدرت اتصال بالا جهت استفاده در سنگ کاری و سنگ نما بر روی انواع و اقسام سنگ‌های ساختمانی به عنوان خال جوش یا تک لقمه ای برای تثبیت سنگ بر روی زیر ساخت و بالا بردن سرعت عمل سنگ کاری استفاده می‌گردد.

چسب فوق خمیری شکل بوده و از زمانی که اجزای A و B چسب مگا استون F با یکدیگر مخلوط می‌گردد اپراتور ۳ دقیقه زمان برای استفاده داشته و گیرش اولیه ۱۵ دقیقه و زمان خشک شدن آن یک ساعت می‌باشد.



# MegaStone N Epoxy Adhesive

## مگا استون N

### موارد استفاده

- جهت اتصال انواع سنگ‌های ساختمانی و سرامیک‌های پرس‌لان بر روی زیرساخت‌های فلزی، بتنی، سیمانی و اتصالات سنگ به سنگ
- جهت ساخت کانتر و روشویی

### گواهی‌نامه‌ها

- دارای گواهی‌نامه فنی مرکز تحقیقات وزارت مسکن
- گواهی‌نامه ستاد نانو تکنولوژی
- استاندارد اپوکسی
- بازرسی بین‌المللی SGS

### نحوه استفاده

- میزان اختلاط یک به یک به مقدار مساوی
- زمان کارکرد بعد اختلاط ۱۵ دقیقه
- زمان خشک شدن ۱۲ ساعت



## MegaStone Plus Epoxy Adhesive

### مگا استون پلاس

#### موارد استفاده

- جهت اتصال انواع سنگ‌های ساختمانی و سرامیک‌های پرسلان بر روی زیرساخت‌های فلزی، بتنی، سیمانی و اتصالات سنگ به سنگ
- جهت ساخت کانتر و روشویی

#### گواهی‌نامه‌ها

- دارای گواهی‌نامه فنی مرکز تحقیقات وزارت مسکن
- گواهی‌نامه ستاد نانو تکنولوژی
- استاندارد اپوکسی
- بازرسی بین‌المللی SGS

#### نحوه استفاده

- میزان اختلاط یک به یک به مقدار مساوی
- زمان کارکرد بعد اختلاط ۱۵ دقیقه
- زمان خشک شدن ۱۲ ساعت

#### تفاوت این محصول با مگا استون N

- تنها در ویسکوزیته بالاتر آن می‌باشد و به علت جرم مخصوص بالاتر متراژ خروجی کار کمتری در اجرا می‌دهد؛ ولی از لحاظ مشخصات فنی و قدرت تحمل فشار وزنی و کششی بسیار بالاتر می‌باشد.



## 3 Minutes Epoxy Adhesive

### مگا استون فوری (۳ دقیقه‌ای)

#### موارد استفاده

- چسب مگا استون فوری جهت اتصالات سنگ به سنگ و اتصال آبی و فوری در سنگ‌کاری استفاده می‌گردد.
- در زمان نصب اسلب‌های فورمچ و بوکمچ چند لقمه از چسب فوری به شما کمک می‌کند تا سرعت نصب بالاتر برود.

#### گواهی‌نامه‌ها

- دارای گواهی‌نامه فنی مرکز تحقیقات وزارت مسکن
- گواهی‌نامه ستاد نانو تکنولوژی
- استاندارد اپوکسی
- بازرسی بین‌المللی SGS

#### نحوه استفاده

- میزان اختلاط یک به یک به مقدار مساوی
- زمان کارکرد از زمان اختلاط ۱۵ دقیقه
- خشک شدن نهایی ۱۵ دقیقه



# Onyx Epoxy Adhesive

## مگا استون شفاف

### موارد استفاده

- چسب مگا استون شفاف، یک محصول اپوکسی دو جزئی جهت اتصال انواع سنگ‌های اونیکس یا مرمر بر روی زیرساخت‌های فلزی، بتنی و سیمانی
- با قابلیت صد درصد نورپردازی و عبور نور و کاملاً آنتی‌یووی و مشخصات فنی بسیار بالا
- مناسب جهت بندکشی در ساخت کانتر و روشویی و فضاهای داخلی

### گواهی‌نامه‌ها

- دارای گواهی‌نامه فنی مرکز تحقیقات وزارت مسکن
- گواهی‌نامه ستاد نانو تکنولوژی
- استاندارد اپوکسی
- بازرسی بین‌المللی SGS

### نحوه استفاده

- میزان اختلاط دو به یک
- زمان کارکرد بعد اختلاط ۱۵ دقیقه و خشک شدن پس از ۱۲ ساعت





## Rebar bonding Epoxy Adhesive



### مگا استون کاشت میلگرد الوان

مهار میلگرد یا بولت در بتن سخت و در اصطلاح کاشت میلگرد یا بولت از جمله موارد پرکاربرد در صنعت ساخت و ساز می باشد و گستره وسیعی از اتصالات سازه های و غیر سازه های و همچنین تقویت و مقاوم سازی سازه ها را در بر می گیرد.

چسب کاشت بولت و میلگرد الوان برپایه رزین های مهندسی و آخرین فناوری روز دنیا طراحی شده است. این محصول یک چسب دوجزئی خمیری با مقاومت های مکانیکی بسیار بالا و قابلیت چسبندگی به بتن مرطوب برای اتصال انواع میلگرد و بولت و آرماتور در سازه های بتنی و سنگی افقی و عمودی کاربرد دارد که با نفوذ در منافذ بتن و واکنش شیمیایی با ترکیبات آن، چسبندگی قوی بین فلز و بتن را ایجاد می نماید.

عاری بودن از حلال، سهولت کاربرد (تزریقی) و همچنین مشخصات ویژه ی فیزیکی، شیمیایی و مکانیکی، چسب کاشت بولت و میلگرد الوان را به عنوان بهترین گزینه جهت استفاده در سیستم های کاشت مبدل ساخته است. این محصول مطابق با استانداردهای NE SB 4051-6 و 188C MTSA برای سیستم های تحت بار طراحی گردیده و خواص آن تحت کنترل می باشد.

ادامه مطلب



## مگا استون کاشت میلگرد الوان

### موارد استفاده

- یک محصول دوجزئی بر پایه اپوکسی جهت کاشت انواع میلگرد، انکر و کاشت بولت
- مشخصات فنی بسیار بالا اعم از قدرت کششی بالای ۴۵ مگاپاسکال و قدرت تحمل فشار وزنی بالای ۱۲۰ مگاپاسکال

### گواهی‌نامه‌ها

- دارای تاییدیه فنی پژوهشگاه پلیمر و رنگ ایران
- گواهی‌نامه مرکز تحقیقات
- استاندارد اپوکسی

### نحوه استفاده

- عدم نیاز به گان یا تفنگ اختصاصی
- و دارای میکسر مجزا جهت تزریق در کاشتهای مختلف با سایزهای متفاوت

مشاهده تاییدیه‌های فنی



## ضمانت نامه ها و تاییدیه های فنی چسب کاشت میلگرد:



■ گواهینامه فنی پژوهشگاه پلیمر و رنگ ایران

■ گزارش آزمون Pullout test

■ گزارش آزمون اعمال نیروی کشش نامنظم و سیکلیک



## ضمانت نامه ها و تاییدیه های فنی چسب کاشت میلگرد:



■ گواهینامه فنی پژوهشگاه پلیمر و رنگ ایران

■ گزارش آزمون Pullout test

■ گزارش آزمون اعمال نیروی کشش نامنظم و سیکلیک



## ضمانت نامه ها و تاییدیه های فنی چسب کاشت میلگرد:

باسم خداوند تعالی  
جمهوری اسلامی ایران  
وزارت راه و ترابری  
سازمان تحقیقات فنی و معماري  
سازمان تحقیقات فنی و معماري  
سازمان تحقیقات فنی و معماري

تاریخ: 1401.01.14  
شماره: 1488090400  
پوسته: 1488090400

نام متقاضی: شرکت رنگ ایران  
نوع آزمون: pullout test کشش میلگرد از بتن آماده  
نام نمونه: میلگرد آجدار قطر ۱۶ میلیمتر

نام پیمانکار: ...

ردیف NO.	نام نمونه Specimen Name	موقعیت نمونه	نوع تست	وزن (Kg) Weight	وضعیت نهایی آزمون
1	آرماتور قطر ۱۶ میلیمتر	کاشانه فیلد به عمق ۱۶ سانتیمتر در بلوک نمونه ای	میلگرد آجدار	12374	Accept

توضیحات:  
این برگه برای امور پرسش و پاسخ آماده شده است.  
مستند شناسایی به شماره 1488090400 مستند سازمان  
نام نهایی آزمون توسط متقاضی صادر می شود.

سازمان تحقیقات فنی و معماري  
سازمان تحقیقات فنی و معماري  
سازمان تحقیقات فنی و معماري

Halcyon Iran Tehran R&D, Tel: (+98-21- 84343435, Fax: +98-21- 84343440, jensan@halcyoniran.com)

■ گواهی نامه فنی پژوهشگاه پلیمر و رنگ ایران

■ گزارش آزمون Pullout test

■ گزارش آزمون اعمال نیروی کشش نامنظم و سیکلیک





# فیلم‌های آموزشی

## Learning Video



- < مشاهده طریقه اختلاط چسب های مگا استون
- < نحوه چسباندن سنگ بر روی پلاستر ماسه سیمان
- < نحوه چسباندن سنگ بر روی سطوح فلزی



## ضمانت نامه ها و تاییدیه های فنی مگا استون:



SGS  
NATL GP (Global) Stone Ins. Inspection By  
Stone: G-40 (Cracks & holes Inspection)  
Frost: F-00 (Frost) F-00 (Frost)  
Water: W-00 (Water) W-00 (Water)

**TEST CERTIFICATE**  
Ref. No.: CTN80 08-0802104  
Page 1 of 4

In Performance of an order for inspection given to us by:  
**APPLICANT:** ALUMINA REFIN AND PAPER PRODUCTION  
ARAB OFFICE: AL-JEDDAH, JEDDAH, SAUDI ARAB  
TEL: 00966-11-4444444 FAX: 00966-11-4444444

**INSPECTION PLACE:** KIBRI KIBRI ROAD, THIRUVAI, INDIA

**INSPECTION DATE:** 17 DEC 2014

**COUNTRY OF ORIGIN:** INDIA

Our surveyors attended the above mentioned place and dates, in order to carry out the required inspection.  
Our findings were as follows:

(1) **Being inspected:**  
Mega Stone J-008-AJ-00-0086

(2) **Scope of Inspection:**  
- Sampling (Based on ASTM C1028-11) (Type I & Type II)  
- Crushed Samples (No. of samples 1 A type & 1 B type)

(3) **Applicable documents:**  
- ASTM C1028-11  
- ISO Mega Stone Specification

(4) **Inspection result:**  
- Pass

(5) **Inspection performed:**  
- The inspection was carried out as below:

(6) **Sampling:**  
- Sampling was carried out of Mega Stone (produced by Alumina Refin and Paper Production) at the packaging stage.

(7) **Inspection result:**  
Samples were taken randomly in the separate packet. (No. of samples: 1 A type & 1 B type) and sent to the accredited laboratory, result by third party laboratory is as below:

(8) **Test Report:**  
According to the performed sampling, samples were drawn and sealed samples sent to the accredited laboratory. The test report is quoted, as requested as follows:

**Conclusion:**  
Under Certificate of Inspection (COC)  
According to: ASTM C1028-11

**SGS**  
sgs Iran Limited  
Customer Testing Services  
Oil

Continued in the next page...

SGSPAPER  
14416850

### ■ تاییدیه های مرکز بازرسی بین المللی SGS

■ گواهینامه فنی مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی

■ تاییدیه فنی از پروژه های ماندگار و دولتی همچون حرم مطهر امام خمینی (ره)، مسجد جمکران و پروژه ستاره آرمان توس مشهد

■ تاییدیه نانو مقیاس از موسسه خدمات فناوری تا بازار

■ شرکت الوان تولیدکننده محصول چسب مگا استون، دارای واحد کنترل کیفیت مرجع در حوزه محصولات High-Tech می باشد.





# ضمانت نامه ها و تاییدیه های فنی مگا استون:



SGS  
No. of 10' tested items (see Appendix B)  
Date: 1402/05/05 (see Appendix B)  
Product name: Polypropylene  
Size: 2 square

**TEST CERTIFICATE**  
Ref. No.: CTM015/AMT/04  
Page 2 of 4

**Results**  
- Linear coefficient of shrinkage: 0.00  
- Acceptance Criteria: 0.00

**Notes**  
- Compression 50% & 50% B

**Compliance**  
According to: ASTM D691C/691M-12

**Results**  
- Compressive strength: 1.00

**Notes**  
- Compression 50% & 50% B  
- The test was done on 2 specimens  
- Acceptance Criteria: Min 1.00

**Notes**  
- After 14 days cure at 23°C, the test specimens were kept at 100°C for 1 hour & then in water of 100°C temperature for 24 hours

**Results**  
- After absorption of the sample is equal to 0.07% (see 1)

**Notes**  
- The test was done on 3 specimens & average of results were reported  
- Compression: 50% A & 50% B  
- Acceptance Criteria: Max 1%

**Compressive Test**  
According to: ASTM D691C/691M-12, ASTM D-695-15

**Results**  
- Results of compression test after 1 days cure at 23°C

Place	Dimension (mm)	Initial area (mm²)	Thickness (mm)	Speed (mm/min)	Max Force (kN)	Compressive Strength (MPa)	Compressive Modulus (MPa)
1	11.22 x 11.22	124.96	25.40	1.0	10.10	79	2114
2	11.1 x 11.15	124.90	25.40	1.0	10.20	79	2115
3	11.25 x 11.25	124.96	25.40	1.0	10.00	79	2114
Average						79	2114

Acceptance Criteria: (see 1)


**SGS**  
SGS Iran Limited  
Hard Test Services  
Customer Testing Services  
06

Continued in the next page...

The document is issued on the basis of valid test report prepared under the supervision of the SGS Iran Limited.  
The document is issued on the basis of valid test report prepared under the supervision of the SGS Iran Limited.

The data listed in this document is subject to change without notice without the SGS Iran Limited's approval. The SGS Iran Limited is not responsible for the accuracy of the data listed in this document. The SGS Iran Limited is not responsible for the accuracy of the data listed in this document.

SGSPAPER  
94456551



تاییدیه های مرکز بازرسی بین المللی SGS

گواهینامه فنی مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی

تاییدیه فنی از پروژه های ماندگار و دولتی همچون حرم مطهر امام خمینی (ره)، مسجد جمکران و پروژه ستاره آرمان توس مشهد

تاییدیه نانو مقیاس از موسسه خدمات فناوری تا بازار

شرکت الوان تولیدکننده محصول چسب مگا استون، دارای واحد کنترل کیفیت مرجع در حوزه محصولات High-Tech می باشد.



## ضمانت نامه ها و تاییدیه های فنی مگا استون:



SGS  
To: T. A. M. International Pte. Ltd., Singapore  
From: SGS (Singapore) Pte. Ltd., Singapore  
TEST CERTIFICATE  
Ref. No.: CTS40 05-5082184  
Page 1 of 1

**Notes:**  
Composition: 50% A & 50% B

**Bond Strength Test**  
According to: ASTM C081/C081M-11, ASTM C082/C082M-12

**Results:**  
Results of Bond Strength after 2 days (Moist Cure) at 20°C

NO.	Breaking force (N)	Bond Stress (MPa)	Bond Strength (MPa)
1	61.05	61.11	7.20
2	65.05	65.11	7.20
3	66.05	66.11	7.20
Average			7.20
Acceptance Criteria			Min 7

Results of Bond Strength after 14 days (Moist Cure) at 22°C

NO.	Breaking force (N)	Bond Stress (MPa)	Bond Strength (MPa)
1	91.05	91.11	10.80
2	95.05	95.11	10.80
3	96.05	96.11	10.80
Average			10.80
Acceptance Criteria			Min 10

**Notes:**  
Composition: 50% A & 50% B  
Surface and bottom area of voids in the joint is:  
Type: INFILTRATION OF THE RESIN in the interface between bonding material and mortar

**Bond Time Test**  
According to: ASTM C082/C082M-12

**Result:**  
Cure time: 30min

**Notes:**  
Acceptance Criteria: Min. 30min  
Composition: 50% A & 50% B

**Heat Deflection Temperature (HDT) Test**  
According to: ASTM C081/C081M-11

**Test Parameters:**  
Immersion medium:  
Temperature at the start of the test:  
Type of apparatus:

Edison Oil  
JSC  
Automatic

SGS  
CTS Division  
Time Services  
SGS Iran Limited  
Customer Service

Continued in the next page...

The document is issued under the Client's request under the General Conditions of Sale. The Client's attention is drawn to the fact that the information and procedures herein are for reference only. The Client is responsible for the accuracy of the information and for the validity of the results. The Client is also responsible for the accuracy of the information and for the validity of the results. The Client is also responsible for the accuracy of the information and for the validity of the results.

SGSPAPER  
TUNABEE

■ تاییدیه های مرکز بازرسی بین المللی SGS

■ گواهینامه فنی مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی

■ تاییدیه فنی از پروژه های ماندگار و دولتی همچون حرم مطهر امام خمینی (ره)، مسجد جمکران و پروژه ستاره آرمان توس مشهد

■ تاییدیه نانو مقیاس از موسسه خدمات فناوری تا بازار

■ شرکت الوان تولیدکننده محصول چسب مگا استون، دارای واحد کنترل کیفیت مرجع در حوزه محصولات High-Tech می باشد.



# ضمانت نامه ها و تاییدیه های فنی مگا استون:



■ تاییدیه های مرکز بازرسی بین المللی SGS

■ گواهینامه فنی مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی

■ تاییدیه فنی از پروژه های ماندگار و دولتی همچون حرم مطهر امام خمینی (ره)، مسجد جمکران و پروژه ستاره آرمان توس مشهد

■ تاییدیه نانو مقیاس از موسسه خدمات فناوری تا بازار

■ شرکت الوان تولیدکننده محصول چسب مگا استون، دارای واحد کنترل کیفیت مرجع در حوزه محصولات High-Tech می باشد.



## ضمانت نامه ها و تاییدیه های فنی مگا استون:



■ تاییدیه های مرکز بازرسی بین المللی SGS

■ گواهینامه فنی مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی

■ تاییدیه فنی از پروژه های ماندگار و دولتی همچون حرم مطهر امام خمینی (ره)، مسجد جمکران و پروژه ستاره آرمان توس مشهد

■ تاییدیه نانو مقیاس از موسسه خدمات فناوری تا بازار

■ شرکت الوان تولیدکننده محصول چسب مگا استون، دارای واحد کنترل کیفیت مرجع در حوزه محصولات High-Tech می باشد.



■ تاییدیه‌های مرکز بازرسی بین المللی SGS

گواهینامه فنی مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی

تأییدیه فنی از پروژه‌های ماندگار و دولتی همچون حرم مطهر امام خمینی (ره)، مسجد جمکران و پروژه ستاره آرمان توس مشهد

تأییدیه نانو مقیاس از موسسه خدمات فناوری تا بازار

شرکت الوان تولیدکننده محصول چسب مگا استون، دارای واحد کنترل کیفیت مرجع در حوزه محصولات High-Tech می باشد.



## ضمانت نامه ها و تاییدیه های فنی مگا استون:



■ تاییدیه های مرکز بازرسی بین المللی SGS

■ گواهینامه فنی مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی

■ تاییدیه فنی از پروژه های ماندگار و دولتی همچون حرم مطهر امام خمینی (ره)، مسجد جمکران و پروژه ستاره آرمان توس مشهد

■ تاییدیه نانو مقیاس از موسسه خدمات فناوری تا بازار

■ شرکت الوان تولیدکننده محصول چسب مگا استون، دارای واحد کنترل کیفیت مرجع در حوزه محصولات High-Tech می باشد.



پروژه آرمان توس مشهد



بلوار دانشجو مشهد



پروژه برج باران مشهد



پروژه ایران مال



پروژه بیات کامرانیه



پروژه برج باغ مهر آفرین  
مقدس اردبیلی خیابان ج





پروژه پل رومی



پروژه بیمارستان محب کوثر



پروژه جمشیدیه



پروژه جام جم همت



پروژه دیپلمات ساسان ولنجک



پروژه خیمه امام خمینی



پروژه زعفرانیه



پروژه راما رزیدنس کامرانیه



پروژه سنگ داخلی راما  
رزیدنس کامرانیه



پروژه ساختمان پزشکان رامیار



پروژه شکران



پروژه شاندیز



پروژه فرش سنگی  
راه ابریشم تبریز



پروژه صحن داخلی  
حرم امام خمینی



پروژه کیارنگ قیطریه



پروژه کامرانیه



پروژه مرقد امام



پروژه مجتمع تجاری  
البرز نیاوران



پروژه مسکونی مشهد



پروژه مسجد بقية الله



پروژه مهر وطن شریعتی



پروژه ملاصدرا



پروژه نوبهار ازگل



پروژه مهندس نعیم پور



پروژه ولنجک خیابان ششم



پروژه ولنجک



پروژه دانشگاه علوم  
پزشکی بقية الله



پروژه ونک



پروژه یاسر



پروژه موزه آرگو





پروژه بوکان



پروژه ام‌الد



پروژه تجاری ، اداری  
مدین زعفرانیه



پروژه باغ فردوس



پروژه تجاری کنتراست مال



پروژه اداری ظفر





- گواهینامه ملی رعایت حقوق مصرف کنندگان در سال ۱۳۹۲ - ۹۳
- واحد نمونه تعاون تعاون ۱۳۸۸ - ۱۳۸۴ - ۱۳۸۰
- بزرگترین واحد نمونه رنگ آبان ۱۳۹۰
- واحد نمونه استاندارد استان تهران ۱۳۸۱ - ۱۳۸۲ - ۱۳۸۷ - ۱۳۹۱ - ۱۳۹۳
- واحد نمونه کیفی در سطح ملی ۱۳۸۷
- چهره ماندگار صنعت ۱۳۸۸
- قهرمان صنعت ۱۳۸۷
- واحد منتخب همایش ملی استاندارد ۱۳۹۰ - ۱۳۹۲
- صادر کننده نمونه استان سال ۱۳۸۸ - ۱۳۹۰ - ۱۳۹۱ - ۱۳۹۲ - ۱۳۹۳
- صادر کننده نمونه ملی ۱۳۸۷



- منتخب همایش ملی مدیران برتر ایران ۱۳۹۰
- منتخب همایش مدیران، تولید کنندگان و صادرکنندگان برتر
- اخذ گواهینامه استاندارد گوشت روسیه
- واحد صنعتی پیشرو در اقتصاد کشور ۱۳۸۸ - ۱۳۸۹
- منتخب جشنواره ملی مدیران و تولیدکنندگان جوان آبان ۱۳۹۰
- برگزیده بزرگان صنایع شیمیایی کشور ۱۳۸۹
- برند شایسته ملی تعاون ۱۳۸۹
- منتخب همایش ملی تعاون ۱۳۸۹
- منتخب کنگره سراسری بزرگان صادرات و تجارت، شهریور ۱۳۹۰
- گواهینامه بین المللی ISO 17025 2005 از شرکت DAP آلمان
- جایزه کیفیت و تکنولوژی 2002 اروپا ( فرانکفورت - آلمان )
- جایزه بهترین نام تجاری 2007 ( مادرید - اسپانیا )
- جایزه رهبری کیفیت 2007 ( مسکو - روسیه )
- جایزه کیفیت قرن 2003 اروپا ( ژنو - سوئیس )
- جایزه تضمین کیفیت قرن 2005 اروپا ( پاریس - فرانسه )
- دارنده گواهینامه ایزو 9001-29001 شرکت DQS ( آلمان )
- دریافت گواهینامه انطباق محصول با ضوابط اتحادیه اروپا در سال





آدرس کارخانه:

تهران، کیلومتر ۲۲ جاده مخصوص کرج، خیابان بهار ۴

آدرس دفتر فروش:

تهران، اقدسیه، میدان ارتش، خیابان مسجد جامع،

کوچه توسلی، پلاک ۱۳، درب پارکینگ



شماره دفتر تهران:

۰۲۱-۸۸۴۱۳۹۸۶

۰۹۱۲۱۲۳۷۷۷۶

۰۹۰۲۲۰۰۲۰۰۰

۰۹۱۲۶۸۸۳۲۷۷

۰۹۱۹۱۳۷۷۷۳۶

مشاهده وب سایت

مشاهده اینستاگرام

صفحه نخست

نمایش چسب های اپوکسی

فیلم های آموزشی

نمایش تائیدیه های SGS

پروژه های مگا استون

اطلاعات تماس

انتخاب زبان

[Select Language]



START

The contents of this catalog belong to  
Alvan Industrial Paints Company.

©Mega Stone, All Right Reserved  
SMART Catalog / 2021 -1.0



Select an item to start:

About MegaStone

Show Epoxy Adhesives

Instructional Videos

Show Testimonials

MegaStone Projects

MegaStone Awards

Contact Information

**MEGA STONE**

SMART Catalog / 2021 -1.0

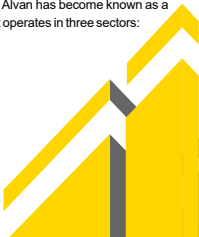


Alvan Paint and Resin Production Cooperative Company, with its continuous activity for more than half a century and by providing stable quality products , has been able to gain customer trust, which is the most important and greatest asset.

Having a competent and specialized human resource with field and professional experience in various departments of the Rang Alvan Production Company is its greatest internal capital. Also, the belief in observing standards in quality control of raw materials, semi-finished products, production process, packaging materials and final products is the factor and secret to achieving this stable and continuous quality.

After years of efforts in the country's paint industry, backed by the trust of its customers, Rang Alvan has become known as a national and regional brand that operates in three sectors:

- Protective paints
- Decorative paints
- Engineering products





# Epoxy Adhesives

Choose your options:



Megastone Dry Facade



Megastone 3 Minutes



Megastone N



Megastone Plus



SMART Catalog  
Ver 2021 -1.0



# Epoxy Adhesives

Choose your options:



Megastone Dry Facade



Megastone Transparent



Megastone  
Rebar Implantation



SMART Catalog  
Ver 2021 -1.0



# Dry Facade

## Epoxy Adhesive



Dry Facade Epoxy Adhesive Mega Stone



Choose your options:

---

Product Introduction



Product Advantages



How to Implement



Product Technical Table







# Dry Facade Epoxy Adhesive



## Dry Facade Epoxy Adhesive

**Dry facade implementation system on concrete substructures, metal frames or sand and cement plaster with Megastone Alvan**

In this method, facade implementation operations can be performed with any type of stone on any substructure with higher strength using only Megastone and without the need for any scoop, screws, roll plate or traditional systems such as grout and mortar.

In this method, if the substructure is a clay wall, cement block or brick, only a layer of sand and cement plaster and concrete adhesive can be applied to it to provide the substructure with the necessary strength to support the weight of the stone. depending on the type of building structure, a metal frame can be stretched and the facade implementation process can be carried out. If the wall is a concrete facade or a shear wall, if it is plumb or level, there is no need to apply plaster and the stone can be installed directly on it.



## Mega Stone Dry Facade

---

### Advantages and Features:

- Ability to bond all types of stone (porcelain, granite, travertine and artificial stone) on iron, concrete and sand and cement plaster
- Creating a molecular bond between the adhesive and the steel and concrete surface
- Higher strength and resistance to vibrations and earthquakes
- Lightening the building facade
- Reducing costs in implementing dry facade
- Mega Stone can be applied to any solid infrastructure (metal frame, concrete, sand and cement plaster and stone-to-stone joints, etc.).

Chrome plating or a metal frame is used to correct irregularities and level and also increase the strength of cement block and brick facades and 3D panels. This adhesive can also be used to install metal corners on ingot and slab stones.





## How to apply:

### **Dry facade and bolt installation:**

Megastone adhesive with high bonding strength is used for dry facade and gluing various building stones on different types of infrastructures and is also used for bolt installation with high mechanical resistance.

Megastone adhesive has a two-component structure and when combined, it will become a solid material that is completely resistant to other chemicals because it has very high hardness and resistance.

This paste-like adhesive is chemically neutral and does not change over time.

[Implementation steps](#)

[Advantages of dry facade implementation](#)



## Implementation steps:

---

### 1. Surface preparation:

- For these surfaces, it is essential that the areas where the clamping is performed are cleaned with a grinder to remove any rust, paint, or contamination.

Concrete surfaces: In order to prepare these surfaces, it is

- necessary that the surface is completely dry and free of dust and grease.

### 2. Mixing Mega Stone:

With two separate spatulas, take equal amounts of Part A and B and mix them on a clean, non-absorbent surface. Stir until a uniform paste of the same color is obtained.

### 3. Placing the pieces:

Using a spatula, take a sufficient amount of the mixed adhesive, place the pads (or blocks) at appropriate and equal intervals distances from each other and attach the stone (in metal frames, the pieces of glue are placed on the frame and the surface on which the glue is placed must be rubbed with a grinding stone).

### 4. Stone bonding:

The stone is removed after the bite is placed and set on the predetermined foundation.





## **Practical advantages of the dry facade construction system by Megastone Alvan**

---

- No need to thin and groove the facade stone, prevent stone waste during construction, and also help strengthen and thicken the facade stone (whereas in the scope system, at least 4 mm of grooves must be created in the stone to hold the stone)
- Due to the elasticity and dough-like nature of Megastone, unevenness of the substructure surface from 3 to 5 cm can be eliminated.
- Considering that the method of attaching the stone to the substrate is through molecular bonding between the stone and the substrate, the facade stone practically does not separate from the building body even due to a strong impact. In this method; the weight of each stone is on itself. (In the case of the scope or screw system, if the stone is broken from the inside in a sliding manner or released for any reason, it will separate from the building body and fall down).

It has a very high execution speed, so that each two-person

- execution team in this method can connect and execute at least 30 to 50 square meters of stonework operations (while in traditional systems, etc., the maximum is 10 to 15 meters per day).

[Read more](#)



## **Practical advantages of the dry facade construction system by Megastone Alvan**

---

- Significant reduction in the cost of implementation wages, especially in large areas, so that it is about one third of the cost in traditional systems.
- Long-lasting connection of the stone and its resistance to earthquake vibrations, no falling stone from the facade even in structural vibration, high resistance to longitudinal and transverse contractions and expansion due to heat, etc.
- No need for reinforcement or metal frames on the structure and no need to consume grout and mortar, a strong reason for the principle of lightening the facade.
- Possibility of connecting various types of building stones such as granite, travertine or porcelain ceramics without any restrictions on types of concrete, cement and metal infrastructure.



## MEGA STONE

Mixing Ratio	1: 1
Working Time at 25 ° C	15 minutes
Minimum Cooling Time at 25 ° C	12 hours
Complete Conductivity at 25 ° C	3 days
Tensile Strength	25MPa
Tensile Splitting Power	12MPa
Flexibility	17MPa
Strength Bearing Pressure	80MPa
Minimum Temperature for Mixing Operation	10 ° C
Range of Heat Tolerance in The Form of Heat Shock	From -25 to 120 ° C
Product Packaging (Part A and B)	4kg

- The above product has the first standard epoxy paint and adhesive in Iran
- Contact our technical experts for sample execution. (02188413986)



## 3 Minutes Epoxy Adhesive



### 3 minutes Epoxy Adhesive

The above product is intended for use in stonework and facade stonework on kinds of building stones with high bonding strength as a welding spot or single-piece adhesive to stabilize the stone on the substructure and increase the speed of stonework. The aforementioned adhesive is in the form of a paste, and once the A and B components of Mega Stone F adhesive are mixed together, the operator has 3 minutes to use it, with initial setting time of 15 minutes and drying time of one hour.





# MegaStone N Epoxy Adhesive

## MegaStone N

### Uses:

- For bonding various types of building stones and porcelain ceramics on metal, concrete, cement substrates and stone-to-stone joints
- For making countertops and sinks

### Certificates:

- Ministry of Road and urban Research Center technical certificate
- Nanotechnology main office Certificate
- Epoxy Standard
- International Inspection

### How to Use:

- Mixing Ratio: One to One
- Working Time After Mixing: 15m
- Drying Time: 12h



# MegaStone Plus Epoxy Adhesive

## Megastone Plus Adhesive

### Epoxy Adhesive

- Attach the different types of building stones and porcelain ceramics on metal, concrete and cement substructures

Stone-to-stone connections

- Construction of countertops and sinks

### Certificates:

- Ministry of Road and urban Research Center technical certificate
- Nanotechnology main office Certificate
- Epoxy Standard
- International Inspection

### How to Use:

- Mixing Ratio: One to One
- Working Time After Mixing: 15m
- Drying Time: 12h

### difference between this product and Megastone N

- It has a higher viscosity
- Due to its higher specific gravity; it provides a smaller working output area
- in terms of technical specifications, weight and tensile strength It has a much higher rank



## 3 Minutes Epoxy Adhesive

### Megastone Instant Adhesive (3Minutes)

#### Uses:

- Used for stone-to-stone connections and instant connections in masonry
- Instant adhesive few dabs increase the speed, When Formmatch and Bookmatch slabs are installed

#### Certificates:

- Ministry of Road and urban Research Center technical certificate
- Nanotechnology main office Certificate
- Epoxy Standard
- International Inspection

#### How to Use:

- Mixing Ratio: One to One
- Working Time After Mixing: 15m
- Drying Time: 12h



# Onyx Epoxy Adhesive

## Transparent Mega Stone

### Uses:

Megastone Transparent Adhesive is a two-component epoxy product, for bonding various types of onyx or marble stones on metal, concrete and cement substrates

- 100% lighting and light transmission capability
- Completely anti-UV and very high technical specifications
- It is also used for construction bonding of countertops and sinks and interior spaces

### Certificates:

- Ministry of Road and urban Research Center technical certificate
- Nanotechnology main office Certificate
- Epoxy Standard
- International Inspection SGS

### How to Use:

- mixing ratio is 2 to 1
- After mixing; its working time is 15m and dries after 12h



## Rebar bonding Epoxy Adhesive



### Rebar bonding Epoxy Adhesive

Rebar or bolt restraint in hard concrete, or rebar or bolt planting, is one of the most widely used applications in the construction industry, covering a wide range of structural and non-structural connections, as well as strengthening and reinforcing structures.

Alvan bolt and rebar planting adhesive is designed based on engineering resins and the latest technology in the world. These products are a two-component paste adhesive with very high mechanical strength and adhesion to wet concrete, which is used to connect all types of rebar, bolts and reinforcement in horizontal and vertical concrete and stone structures. By penetrating the pores of the concrete and reacting chemically with its compounds, it creates strong adhesion between the metal and the concrete.

Being solvent-free, easy to use (injection), as well as special physical, chemical and mechanical characteristics, Alvan bolt and rebar planting adhesive is the best option for use in planting systems. This product is designed in accordance with the standards NE SB 4051-6 and 188C MTSA for systems under load and its properties are under control.

[Read more](#)



## Megastone Rebar Implantation Alvan

---

### Uses:

- A two-component epoxy-based product for implanting various types of rebar, anchors and bolt implants
- Very high technical specifications, including tensile strength of over 45 MPa and weight bearing capacity of over 120 MPa

### Certificates:

- Has technical approval from the Iranian Polymer and Paint Research Institute
- Research Center Certificate
- Epoxy Standard

### How to Use:

- No need for a dedicated gun
- It Has a separate mixer for injection into different implants in different sizes

[View technical approvals](#)



## Technical guarantees and Approvals for rebar adhesive:



■ Iranian Polymer and Paint Research Institute Technical certificate

■ Pullout Test report

■ Test report for applying irregular and cyclic tensile force



## Technical guarantees and Approvals for rebar adhesive:



- Iranian Polymer and Paint Research Institute Technical certificate
- Pullout Test report
- Test report for applying irregular and cyclic tensile force





## Technical guarantees and Approvals for rebar adhesive:

Iranian Polymer and Paint Research Institute

تاریخ: 1403/01/14  
شماره: 1488090400  
پوسته: استاندارد

انستیتو پلیمر و رنگ ایران  
تولید و پخش  
موسسه تحقیقاتی

انستیتو پلیمر و رنگ ایران  
تولید و پخش  
موسسه تحقیقاتی

نام مشتری: شرکت رنگ ایران  
نوع آزمایش: pullout test کشش میله‌ها از بتن آماده  
نام نمونه: میله‌ها و آجدار ۱۶ میلیمتر

نام پیمانکار: تهران

ردیف NO.	نام نمونه Specimen Name	موقعیت نمونه	نوع تست	بار کششی Tensile(Kgf)	وضعیت نهایی آزمون
1	آجدار ۱۶ میلیمتر	کاشانه بتن به عمق ۱۶ سانتیمتر در بلوک نمونه‌ها	میله‌ها و آجدار	12374	Accept

توضیحات:  
این برگ بارها در هر پیمانکار باید همراه باشد.  
معمولاً در ۱۶ میلیمتر و ۱۶ میلیمتر به اندازه استاندارد میله‌ها و آجدار.  
نوع آجدار: آجدار توسط مشتری.

تاریخ: 1403/01/14  
شماره: 1488090400  
پوسته: استاندارد

انستیتو پلیمر و رنگ ایران  
تولید و پخش  
موسسه تحقیقاتی

انستیتو پلیمر و رنگ ایران  
تولید و پخش  
موسسه تحقیقاتی

Shahs Aree Tehran RAN, Tel: (+98-21- 8434345, Fax: +98- 21- 8434345) (email: shahs@ran.com)

■ Iranian Polymer and Paint Research Institute Technical certificate

■ Pullout Test report

■ Test report for applying irregular and cyclic tensile force



## Technical guarantees and Approvals for rebar adhesive:

The image shows a technical certificate and test report for rebar adhesive. It includes the logo of the Iranian Polymer and Paint Research Institute (IPRI) and the text 'IRANIAN POLYMER AND PAINT RESEARCH INSTITUTE'. The certificate is for a product named 'BAAK Co.' and is for a 'Pullout Test' and 'Cyclic Test'. The test results are summarized in a table below.

Test Type	Test Result	Test Method	Test Standard
Pullout Test	1000 kg	ASTM D1004	ASTM D1004
Cyclic Test	1000 kg	ASTM D1004	ASTM D1004

The certificate also includes a section for 'Test Results' and 'Test Method'. The test results are summarized in a table below.

Test Type	Test Result	Test Method	Test Standard
Pullout Test	1000 kg	ASTM D1004	ASTM D1004
Cyclic Test	1000 kg	ASTM D1004	ASTM D1004

The certificate also includes a section for 'Test Method' and 'Test Standard'. The test method is described as 'Pullout Test' and the test standard is 'ASTM D1004'. The certificate is signed by the Director of the Institute and the Head of the Laboratory.

IRANIAN POLYMER AND PAINT RESEARCH INSTITUTE  
Technical Certificate and Test Report  
BAAK Co.  
Pullout Test, Cyclic Test  
Test Results: 1000 kg  
Test Method: ASTM D1004  
Test Standard: ASTM D1004

- Iranian Polymer and Paint Research Institute Technical certificate
- Pullout Test report
- Test report for applying irregular and cyclic tensile force



# Learning Video



Watch how to mix Megastone adhesives



Pasting method of stone to cement-sand plaster



Pasting method of stone to metal surfaces





# Megastone Technical Guarantees and Approvals



SGS  
NORTH OF AMERICA  
10000 W. 10th Avenue, Suite 100  
Boulder, CO 80501-2800  
USA  
Tel: +1 303 440 9300  
Fax: +1 303 440 9301  
www.sgs.com

**TEST CERTIFICATE**  
Ref. No.: CTN82 08-08872184  
Page 1 of 4

In Performance of an order for inspection given to us by:  
**APPLICANT**  
ALVAN RESIN AND PAINT PRODUCTION  
ARAB OFFICE: AL JALALIYAT, 100740-7000, TEHRAN, IRAN  
TEL: +98 21 8888 8888

**INSPECTION PLACE**  
KARBAJ ROAD, TEHRAN, IRAN

**INSPECTION DATE**  
17 DEC 2014

**COUNTRY OF ORIGIN**  
IRAN

Our surveyors attended the above mentioned place and dates, in order to carry out the required inspection.  
Our findings were as follows:

(1) **Strength inspection**  
Megastone (J-008-A) (0.0-0.085)

(2) **Modulus of Elasticity**  
- Sampling (3000) in ACS/ISO 3000-1 (2000)  
- Uniaxial samples (30-0) samples (1 A type+1 B type)

(3) **Applicable documents**  
- ACS/ISO 3000-1 (2000)  
- ISO Megastone Specification

(4) **Inspection result**  
- Pass

(5) **Inspection performed**  
- The inspection was carried out as below

(6) **Sampling**  
- Sampling was carried out of Megastone (produced by Alvan Resin and Paint Production) at the packaging stage

(7) **Inspection Summary**  
Samples were taken randomly in the separate packet. (No of samples: 1 A type+1 B type) and sent to the accredited laboratory, result by third party laboratory is as below:

(8) **Test Report**  
According to the performed sampling, samples were drawn and sealed samples sent to the accredited independent laboratory in Tehran, results has been issued Certificate in genuine scope.  
The full report is quoted, as requested as following:

**Conclusion**  
Uniaxial Modulus of Elasticity (E) (kg)  
According to: ASTM D695-02a

**SGS**  
sgs Iran Limited  
Customer Testing Services  
Customer Testing Services  
01

Continued in the next page...

SGSPAPER  
14416850

- International Inspection Center Approvals SGS
- Technical Certificate of Road, Housing and Urban Development Research Center
- Technical approval from permanent and government projects such as Imam Khomeini Holy Shrine, Jamkaran Mosque and Setareh Arman Toos Project in Mashhad
- Nano-scale approval from the Technology Services Institute to the Market
- Alvan Company, the manufacturer of Megastone adhesive, has a reference quality control unit in the field of High-Tech products



# Megastone Technical Guarantees and Approvals



SGS  
TEST CERTIFICATE  
Ref. No.: CTM015/AMT/15/000  
Page 2 of 4

**Details**  
Linear coefficient of shrinkage (x1000)  
Acceptance Criteria (x1000)

**Notes**  
Composition 50% A & 50% B

**Compliance**  
According to: ASTM C815/C815M-12

**Results**  
Compressive strength

**Notes**  
Composition 50% A & 50% B  
The test was done on 2 specimens  
Acceptance Criteria Min 15

**Notes**  
According to: ASTM C815/C815M-12, ASTM D 695-09a(2015)

**Description**  
After 14 days cure at 23°C, the test specimens were kept at 100°C for 1 hour & then in water of 100°C temperature for 28 hours

**Results**  
Water absorption of the sample is equal to 0.17% (by wt)

**Notes**  
The test was done on 3 specimens & average of results were reported  
Composition: 50% A & 50% B  
Acceptance Criteria: Max 1%

**Compressive Test**  
According to: ASTM C815/C815M-12, ASTM D 695-09a

**Results**  
Results of compression test after 14 days cure at 23°C

Spec	Dimension (mm)	Initial area (mm²)	Thickness (mm)	Specimen (mm)	Max Force (kN)	Compressive Strength (MPa)	Compressive Modulus (MPa)
1	11.22 x 11.22	122.40	25.40	1.3	10.10	75	21.1
2	11.1 x 11.15	124.40	25.40	1.3	10.20	75	21.1
3	11.25 x 11.25	124.40	25.40	1.3	10.20	75	21.1
Average						75	21.1

Acceptance Criteria: (Max 75) (Min 400)

**SGS**  
SGS Iran Limited  
Road Test Services  
Consumer Testing Services  
01

Continued in the next page...

SGSPAPER  
94456551

- International Inspection Center Approvals SGS
- Technical Certificate of Road, Housing and Urban Development Research Center
- Technical approval from permanent and government projects such as Imam Khomeini Holy Shrine, Jamkaran Mosque and Setareh Arman Toos Project in Mashhad
- Nano-scale approval from the Technology Services Institute to the Market
- Alvan Company, the manufacturer of Megastone adhesive, has a reference quality control unit in the field of High-Tech products



# Megastone Technical Guarantees and Approvals



SGS  
To: P.O. Box 1000, Tehran, Iran  
From: SGS, Tehran, Iran  
Product: MEGASTONE  
Ref. No.: CTS40-05-0001244  
Page 1 of 1

**TEST CERTIFICATE**

**Notes:**

- Composition: 50% A & 50% B

**Test Name:** Bond Strength Test

**According to:** ASTM C0897/C0897M-13, ASTM C0833/C0833M-12

**Results:**

- Results of Bond Strength after 2 days (Moist Cure) at 20°C

NO	Bonding Area	Bond Stress (MPa)	Bond Strength (MPa)
1	60x60	61.85	9.20
2	60x60	61.17	9.20
3	60x60	61.81	9.20
Average			9.20
Acceptance Criteria			Min 7

- Results of Bond Strength after 14 days (Moist Cure) at 22°C

NO	Bonding Area	Bond Stress (MPa)	Bond Strength (MPa)
1	60x60	91.88	13.50
2	60x60	91.30	13.50
3	60x60	91.41	13.11
Average			13.40
Acceptance Criteria			Min 10

**Notes:**

- Composition: 50% A & 50% B
- Surface and test area of water in the joint is
- Type and location of the failure is in the interface between bonding material and mortar

**Test Name:** Wet Time Test

**According to:** ASTM C0833/C0833M-12

**Result:**

- Set time: 30min

**Notes:**

- Acceptance Criteria: Min 30min
- Composition: 50% A & 50% B

**Wet Deflection Temperature (WDT) Test**

**According to:** ASTM C0833/C0833M-12

**Test Parameters:**

- Immersion medium:
- Temperature at the start of the test
- Type of application:

Edison Oil  
ZAC  
Automatic

**SGS** SGS Client  
SGS Iran Limited  
Economic Service

Continued in the next page...

The document is issued on the basis of the data provided by the Client. The Client is responsible for the accuracy of the data provided. The document is issued on the basis of the data provided by the Client. The Client is responsible for the accuracy of the data provided.

SGSPAPER  
TUNABEE

- International Inspection Center Approvals SGS
- Technical Certificate of Road, Housing and Urban Development Research Center
- Technical approval from permanent and government projects such as Imam Khomeini Holy Shrine, Jamkaran Mosque and Setareh Arman Toos Project in Mashhad
- Nano-scale approval from the Technology Services Institute to the Market
- Alvan Company, the manufacturer of Megastone adhesive, has a reference quality control unit in the field of High-Tech products



# Megastone Technical Guarantees and Approvals



SGS  
15-087116-01  
Page 1 of 1

**TEST CERTIFICATE**

Results of HCT test after 7 days (Shed Curve) at 25°C

Row	Temperature (mm/min)	Maximum Force (N/m)	Reduction of surface (mm)	Heating rate (mm/min)	HET °C
1	4.00 ± 0.10	2.455	2.10	2	22.45
2	4.00 ± 0.10	2.412	2.10	2	22.15
Average					22.30
Acceptance Criteria					Min 20

**Notes**

- After removal, no unusual change (cracking, no uniform bending, discoloration, swelling...) was observed on the specimens.
- Composition: 50% A & 50% B

**Conclusion:**

- According to the result and conducted tests, the specimen conforms to ASTM C881 (C881M-11).

**Disclaimers:**

The document is issued by the Competent body to certify the results of the tests performed in the laboratory. It is not a guarantee of the quality of the product. The Competent body is not responsible for the results of the tests performed in the laboratory. The Competent body is not responsible for the results of the tests performed in the laboratory. The Competent body is not responsible for the results of the tests performed in the laboratory.

Signed and dated by SGS IRAN LTD. 2016/01/01

Job File No.: 14-05001/14

SGS Division  
Hard Life Services  
SGS Iran Limited  
Customer Testing Services  
IR

SGSPAPER  
54410033

- International Inspection Center Approvals SGS
- Technical Certificate of Road, Housing and Urban Development Research Center
- Technical approval from permanent and government projects such as Imam Khomeini Holy Shrine, Jamkaran Mosque and Setareh Arman Toos Project in Mashhad
- Nano-scale approval from the Technology Services Institute to the Market
- Alvan Company, the manufacturer of Megastone adhesive, has a reference quality control unit in the field of High-Tech products



# Megastone Technical Guarantees and Approvals



- International Inspection Center Approvals SGS
- Technical Certificate of Road, Housing and Urban Development Research Center
- Technical approval from permanent and government projects such as Imam Khomeini Holy Shrine, Jamkaran Mosque and Setareh Arman Toos Project in Mashhad
- Nano-scale approval from the Technology Services Institute to the Market
- Alvan Company, the manufacturer of Megastone adhesive, has a reference quality control unit in the field of High-Tech products





# Megastone Technical Guarantees and Approvals



- International Inspection Center Approvals SGS
- Technical Certificate of Road, Housing and Urban Development Research Center
- Technical approval from permanent and government projects such as Imam Khomeini Holy Shrine, Jamkaran Mosque and Setareh Arman Toos Project in Mashhad
- Nano-scale approval from the Technology Services Institute to the Market
- Alvan Company, the manufacturer of Megastone adhesive, has a reference quality control unit in the field of High-Tech products



# Megastone Technical Guarantees and Approvals



- International Inspection Center Approvals SGS
- Technical Certificate of Road, Housing and Urban Development Research Center
- Technical approval from permanent and government projects such as Imam Khomeini Holy Shrine, Jamkaran Mosque and Setareh Arman Toos Project in Mashhad
- Nano-scale approval from the Technology Services Institute to the Market
- Alvan Company, the manufacturer of Megastone adhesive, has a reference quality control unit in the field of High-Tech products





# Mega Stone Projects



Arman Toos Project Mashhad



Dashenjoo Boulevard Mashhad



Baran Tower Mashhad



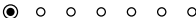
Iran Mall Project



Bayat Kamranieh Project



Bagh Mehrfarin Tower Project,  
Moghaddam Ardebili Street C





# Mega Stone Projects



Rumi Bridge Project



Moheb Kowsar Hospital Project



Jamshidieh Project



Jaam e Jam (Haft) seven Project



Sasan Velenjak Diplomat Project



Imam Khomeini Tent Project





# Mega Stone Projects



Zafaranih Project



Rama Residence Kamraniyeh Project



Rama Residence Kamraniyeh  
Interior Stone Project



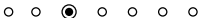
Ramiar Doctors Building Project



Shokran Project



Shandiz Project





# Mega Stone Projects



Tabriz Silk Road Stone Carpet Project



Imam Khomeini Shrine  
Inner Courtyard Project



Kiarang Qeytariyeh Project



Kamraniyeh Project



Imam Khomeini Shrine Project



Alborz Niavaran  
Commercial Complex Project





# Mega Stone Projects



Mashhad Residential Project



Baqiyatallah Mosque Project



Mehr Vatan Shariati Project



Molla Sadra Project



Nobahar Ozgol Project



Mohandes Naeimpour Project







# Mega Stone Projects



Velenjak Project Sixth Street



Velenjak Project



Baqiyatallah University of Medical Sciences Project



Vank Project



Yaaser Project



Argo Museum Project





# Mega Stone Projects



Bukan Project



Emerald Project



Zafaranih Modern Commercial  
and Office Project



Bagh Ferdows Project



Contrast Mall Commercial Project



Zafar Office Project





- National Certificate of Compliance with Consumer Rights in 2013-2015
- Cooperative paradigm Unit 2001-2015-2016
- Largest Aban Paint Paradigm Unit 2011
- Tehran Province Standard Sample Unit 2012-2013-2014
- National Quality Paradigm Unit 2008
- Permanent Face of Industry 2008
- Industry Champion 2008
- Selected Unit of National Standard Conference 2011-2013
- Tehran Province Paradigm Exporter 2013-2014-2015
- National paradigm Exporter 2013

[Read more](#)



- Selected by the National Conference of Top Iranian Managers 2011
- Selected by the Conference of Top Managers, Producers and Exporters
- Received the Russian GOST Standard Certificate
- Leading Industrial Unit in the Country's Economy 2009-2010
- Selected by the National Festival of Young Managers and Producers, November 2011
- Selected by the Greats of the Country's Chemical Industry 2010
- National Merit Brand, Cooperative 2010
- Selected by the National Cooperative Conference 2010
- Selected by the Congress of the Great Exporters and Trade, September 2011
- International Certificate ISO 17025 2005 from DAP company Germany
- Quality and Technology Award 2002 Europe (Frankfurt- Germany)
- Best Brand Award 2007 (Madrid- Spain)
- Quality Leadership Award 2007 (Moscow- Russia)
- Quality Award of the Century 2003 Europe (Geneva- Switzerland)
- Quality Assurance Award of the Century 2005 Europe (Paris-France)
- The owner of DQS company certificate ISO 9001-290001 (Germany)
- Received the certificate of product compliance with the European Union regulations in 2013



### **Factory Address:**

Tehran, 22nd km. Karaj Special Road, Bahar Street 4

### **Sales Office Address:**

Tehran, Aghdasiyeh, Artesh Square, Masjed Jame Street,  
Tavasoli Alley, No. 13, Garage Door



### **Tehran Office Number:**

021-88413986

0912 123 7776

0902 200 2000

0912 688 3277

0919 137 7736

[View Website](#)

[View Instagram Page](#)

Home

Show Epoxy Adhesives

learning Videos

Show Approvals SGS

MegaStone Projects

Contact Information

Select Language